

Doppia lastra in Calcestruzzo con finitura liscia

DESCRIZIONE

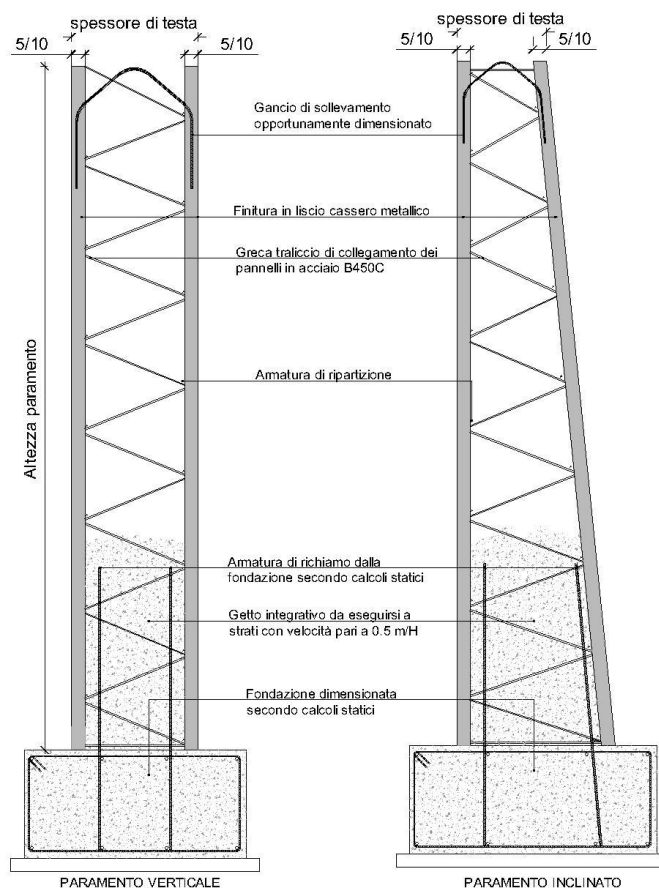
Muro a doppia lastra costituito da due piastre in calcestruzzo armato vibrato (spessore da 5 a 10 cm) con superficie liscia a fondo cassero, collegate tra loro mediante tralici reticolari in acciaio B450 C preconfezionati o su misura.

Il prodotto rappresenta il metodo più veloce e sicuro per realizzare muri prefabbricati in calcestruzzo armato come muri di sostegno, pareti per scantinati, vasche di decantazione, muretti di recinzione, ecc..

L'utilizzo della doppia lastra consente di eliminare le fasi lavorative di armatura del muro riducendo i rischi in cantiere e risolvendo il problema del sollevamento dei casseri, in tutte quelle situazioni in cui c'è la necessità di realizzare un muro contro terra.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Sezione paramento	Interno/controterra: verticale – Esterno: verticale o con pendenza
Spessore muro	Da 20 a 40 cm per i moduli standard. Maggiore di 40 cm per i moduli fuori standard
Spessore testa	> 20 cm
Spessore lastre	5/10 cm
Moduli	Da 120 cm fino a 250 cm
Pendenza paramento	Verticale o inclinato fino al 20%
Calcestruzzo base	C28/35 XC1/XC2 S4 (UNI 11104)
Acciaio	B450C (D.M. 14-01-2088)
Armatura base di confezionamento	doppia rete elettrosaldata $\varnothing 6$ 20x20 cm; tralici di collegamento idonei alle fasi di trasporto, posa e getto in opera; ganci di sollevamento



VANTAGGI

- RECUPERO DI TEMPI E COSTI DI REALIZZAZIONE
- RISPARMIO SULLA MANODOPERA
- ALTO GRADO DI FINITURA
- VERSATILITÀ DIMENSIONALE E STRUTTURALE
- POSSIBILITÀ DI PREVEDERE GIÀ IN FASE DI PREFABBRICAZIONE L'INSERIMENTO DEI FORI PER PORTE, FINESTRE E DRENAGGIO
- RIDUZIONE DEGLI ONERI RELATIVI AL POSIZIONAMENTO, RIMOZIONE E PULITURA DEI CASSERI
- MAGGIORE SICUREZZA NELLE LAVORAZIONI: NON SI RICHIEDE L'INSTALLAZIONE DI OPERE PROVVISORIALI DI PARTICOLARE IMPORTANZA

DL 001

LISCIA

REV 01 – 12/02/2015

MOVIMENTAZIONE E POSA IN OPERA

Durante la movimentazione dei pannelli (sollevamento, trasporto e montaggio) deve essere garantita l'integrità delle lastre evitando urti, strappi e danneggiamenti accidentali. Lo stoccaggio avviene orizzontalmente seguendo la numerazione di posa. Dopo aver eseguito il getto della platea o fondazione, disponendo le opportune armature di ripresa e di ancoraggio, livellato il getto stesso per garantire un appoggio omogeneo ed uniforme delle doppie lastre e disposto alla base l'eventuale giunto di tenuta all'acqua, si procede alla posa degli elementi. Ogni elemento deve essere movimentato seguendo le istruzioni indicate nelle schede di montaggio del prodotto (S.M. DL-001) e le specifiche sulla corretta successione di posa. Il manufatto deve essere puntellato e stabilizzato su suoi lati. Deve essere predisposta l'armatura di ripartizione trasversale prevista, considerando che quella verticale è già inserita nel pannello in fase di prefabbricazione. Il getto integrativo di calcestruzzo deve avvenire per fasi successive rispettando la velocità di 0.5 m/H e comunque non superando i 120 cm in altezza per ogni strato. Rimuovere i puntelli di sicurezza solo dopo l'avvenuta maturazione del calcestruzzo.

CONTATTI

V.P. ELLE PREFABBRICATI
Zona industriale
38050 Novaledo (TN)
Tel. e Fax. 0461721180
P.Iva e C.F. 01958280222
Mail: tecnico@vpelle-prefabbricati.it
www.vpelle-prefabbricati.it